

**РЕЦЕНЗИЯ**  
**на научную статью, предоставленную для публикации в журнале**  
**«НАУКОЕМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНИИ»**

«Технология и результаты изучения процесса изменения состояния металлорежущего инструмента»

(название статьи или обзора)

Статья объемом 7 страниц содержит 5 рисунков и 5 литературных источников.

Посвящена изложению результатов изучения процессов, вызывающих изменение состояния металлорежущего инструмента.

(тема, постановка задачи)

Актуальность решения представленных задач обусловлена тем, что результаты изучения взаимодействия могут быть положены в основу дальнейшего решения проблемы повышения эффективности процесса низкотемпературной плазменной модификации.

Материалы статьи соответствуют р.П (Сквозные технологии) Приоритетных направления научно-технологического развития и перечня важнейших наукоёмких технологий Российской Федерации (п.26 – Технологии создания отечественных средств производства и научного приборостроения), а также направлению Стратегии научно-технологического развития Российской Федерации, обеспечивающему переход к передовым технологиям проектирования и создания высокотехнологичной продукции, основанным на применении интеллектуальных производственных решений, роботизированных и высокопроизводительных вычислительных систем, новых материалов и химических соединений, результатов обработки больших объёмов данных, технологий машинного обучения и искусственного интеллекта.

(актуальность, соответствие приоритетным научным направлениям)

Научная новизна, оригинальность методов решения поставленных задач исследований: научная новизна решения поставленных проекта связана: 1) с подходом, предложенным для изучения процесса изменения состояния металлорежущего инструмента; 2) с результатами анализа сигналов о колебаниях технологической системы, несущих информацию о механизме изменения состояния металлорежущего инструмента.

Теоретическая и практическая значимость результатов исследований.

Теоретическая значимость результатов исследования связана: 1) с развитием представлений о процессах, протекающих при взаимодействии металлорежущего инструмента с обрабатываемой заготовкой; 2) с обоснованием возможности повышения эффективности решения задач числового программного управления.

Практическая значимость результатов связана с разработкой технологии изучения процессов изменения состояния металлорежущего инструмента.

Использование литературных источников: использованы различные литературные источники и в рекомендованном требованиями журнала объеме.

Качество оформления (соответствие требованиям редакции): статья оформлена в полном соответствии с требованиями редакции.

Замечания рецензента: замечаний нет.

Рецензируемая работа \_\_\_\_\_ рекомендуется для публикации в журнале.

(указать: рекомендуется для публикации в журнале, рекомендуется после доработки, не рекомендуется для публикации по причине)

Сведения о рецензенте: Чигиринский Юлий Львович

(фамилия, имя, отчество)

заведующий кафедрой Волгоградского государственного технического университета, д.т.н., профессор

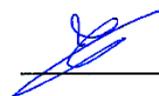
(место работы, должность, ученая степень, ученое звание)

e-mail: julio-tchigirinsky@yandex.ru; моб.: +7(902)360-41-99

(E-mail, тел.)

Статья получена рецензентом "30" января 2025 г.

31.01.2025 г.



Ю.Л. Чигиринский

ЗАКЛЮЧЕНИЕ (по результатам рецензирования): статья принята к публикации.

(статья принята к публикации, отклонена, отправлена на доработку)

Главный редактор журнала \_\_\_\_\_  
“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.